

**ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΛΑΧΕΙΑ Α.Ε.**

Μέλος του Ομίλου  **ΟΠΑΠ**

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΝΙΚΗΤΗ ΠΡΟΩΘΗΤΙΚΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΧΡΙΣΤΟΥΓΕΝΝΩΝ**

Ο μεγάλος Νικητής της προωθητικής ενέργειας που υλοποιήθηκε  
στα καταστήματα του δικτύου ΟΠΑΠ το διάστημα **15/12 – 31/12**

είναι ο **Νάκκος Αντώνιος**.

Ο νικητής του Διαγωνισμού αναδείχθηκε κατόπιν κλήρωσης, η  
οποία έγινε την **Παρασκευή 19 Ιανουαρίου 2018** και ώρα **11:00**  
στο γραφείο της Συμβολαιογράφου Αθηνών κας Ευσταθίας Γ.

Μυζήθρα – Πορτοκαλάκη (Ακαδημίας 91-93, Αθήνα).

Ο κος Νάκκος κερδίζει ένα **FIAT 500 1.3 MTJ 95hp LOUNGE**.

Για την Ελληνικά Λαχεία Α.Ε